

배관용 온도검출기

DPT-100/1000



적용

배관 및 탱크 내 수온을 검출하는 배관용 검출기

- 유체 온도 감지
- 환수 온도 감지
- 가정 내 수온 감지

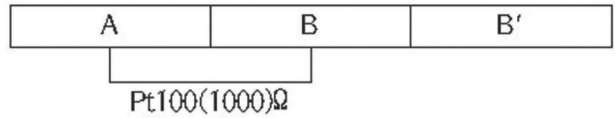
기술사양

- 검출 소자 : PT100Ω / PT1000Ω
- 검출 범위 : -50 ~ +300°C
- 정밀도 : ± 0.3°C(25°C에서)
- 검출 소요 시간 : 약 20 초
- 허용 주변 온도
 - 1) 작동시 : -30 ~ +150°C
 - 2) 운송시 : -15 ~ +100°C
 - 3) 저장시 : -10 ~ +80°C
- 허용 주변 습도 : 5 ~ 95%Rh
- 케이블 인입 그랜드 : PF1/2"
- 무게 : 0.430 Kg
- 길이 : 130 mm
- 보호등급 : IP54

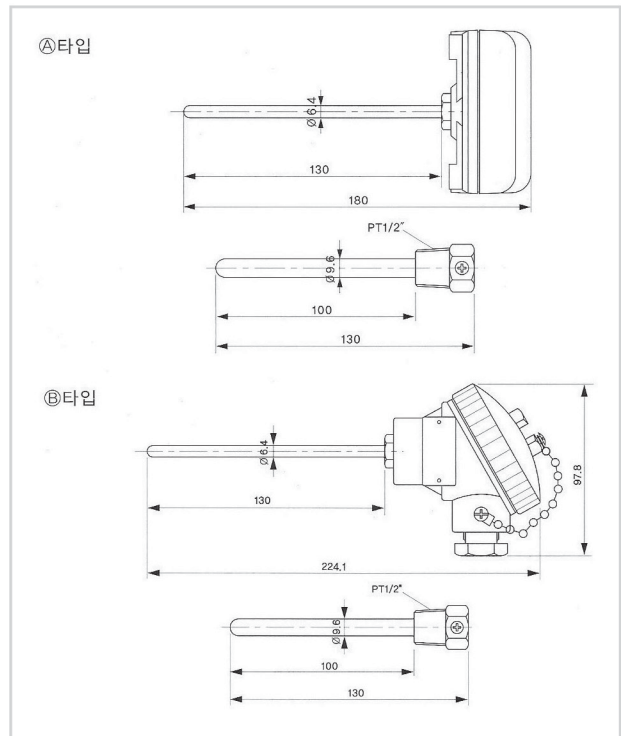
주의 사항

- 공칭압력이 6Kg/cm² 이상일 경우 WELL 을 Drill Bar 로 사용한다.
- 용도에 따라 다음의 위치에 검출기를 설치하다.
 - 1) 유체 온도 제어시(온수 및 냉수의 경우)
 - 펌프를 유체 내에 설치하는 경우 : 펌프 바로 뒤에 설치
 - 펌프를 환수 라인에 설치하는 경우 : 혼합 밸브에서 1.5 ~ 2m 떨어진 곳에 설치
 - 2) 환수 온도 제어시
 - 제한해야 하는 온도를 정확하게 검출할 수 있는 환수 배관내에 검출기를 설치해야 하며, 물이 잘 혼합되는 지점에 설치해야 한다.
- WELL 은 유체 흐름과 반대 방향이 되도록 Elbow 에 설치해야 한다.

결선방법



외형치수



설치방법

